

Table F.5 — Aluminium and its alloys (BS 860:1967, Table 1)

HV10	HB ($FID^2 = 5$ or 10)	HRB
210	199,5	95,7
205	194,8	94,8
200	190,0	93,8
195	185,3	92,7
190	180,5	91,6
185	175,8	90,4
180	171,0	89,2
175	166,3	87,9
170	161,5	86,5
165	156,8	85,0
160	152,0	83,4
155	147,3	81,8
150	142,5	80,0
145	137,8	78,1
140	133,0	76,1
135	128,3	73,9
130	123,5	71,5
125	118,8	69,0
120	114,0	66,3
115	109,3	63,3
110	104,5	60,0
105	99,8	56,4
100	95,0	52,5
98	93,1	50,8
96	91,2	49,1
94	89,3	47,2
92	87,4	45,3
90	85,5	43,3
88	83,6	41,3
86	81,7	39,1
84	79,8	36,8
82	77,9	34,4
80	76,0	31,9

Table F.5 (continued)

HV10	HB ($FID^2 = 5$ or 10)	HRB
78	74,1	—
76	72,2	—
74	70,3	—
72	68,4	—
70	66,5	—
68	64,6	—
66	62,7	—
64	60,8	—
62	58,9	—
60	57,0	—
58	55,1	—
56	53,2	—
54	51,3	—
52	49,4	—
50	47,5	—
48	45,6	—
46	43,7	—
44	41,8	—
42	39,9	—
40	38,0	—
38	36,1	—
36	34,2	—
34	32,3	—
32	30,4	—
30	28,5	—
28	26,6	—
26	24,7	—
24	22,8	—
22	20,9	—
20	19,0	—
18	17,1	—